⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-128839

@Int Cl ⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)5月22日

B 41 J 3/04

103

A-7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

インクジェツト記録ヘツド

②特 願 昭62-286801

②出 願 昭62(1987)11月13日

②発 明 者 小 塚 直 樹 ③出 願 人 株式会社リコー 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

②代 理 人 弁理士 高野 明近

明細書

1. 発明の名称

インクジェット記録ヘッド

2. 特許讃求の範囲

- (2)、前記徴気機械変換素子が記録液中に配置されていることを特徴とする特許請求の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録ヘッド・
- ・(3)、前記電気機械変換粜子と前記記録被流路との間に存版フィルムが介在し、前記電気機械変換

案子の変位が、該審談フィルムを介して記録被に 伝達されるようにしたことを特徴とする特許請求 の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録へッ ド・

(4)、前記電気機械変換器子が複数個クシ肉状に 配列されていることを特徴とする特許請求の範囲 第(1)項叉は第(2)項叉は第(3)項に記載のイン クジェット記録ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、インクジェット記録ヘッドに関する。 <u>従来技術</u>

第5回は、従来のインクジェット記録ヘッドの一例を説明するための構成回で、(a)回は契部所面図、(b)図は複数個のノズルを一列に配置した場合の一例を説明するための平面図で、図中、1は加圧室、2は電型振動子2aと弾性板2bとから成る電気機械変換索子、3はノズル、4は記録被滤路、5は記録接で、周知のように、加圧室1の壁の一部に設けた電気機械変換索子2を印字信

特開平1-128839 (2)

号に応じて変位させて該加圧室1の体積変化を圧 力変化として該加圧室1の記録被5に伝達してノ ズル3より被滴を噴射させるものである。

しかしながら、上述のインクジェット記録へっ ドにおいては、健気機械変換素子2がその周囲で 図定されているため、この電気機械変換素子2に よって発生し得る変位は関性の面から極めて小さ く、所望の圧力変化を得るためには、より大面積 の電気機械変換素子2を有する壁を必要とするこ とから加圧宝1が大型化し、ノズルの高密度化が できなかった。

上記のような欠点を解消するために、(b)に示すように、加圧室とノズルの間に記録被流路4を設け、この記録被流路4を遠い回してノズル3の高密度化を図っているが、この方法はノズルの高密度化を図ることができるものの記録液流路を遠い回すためヘッドの大型化は遊けられない。

第6回は、他の従来例を示すための要部断面図で、図中、6は衝撃棒片、7は健気機械変換素子 2の囚定部、8はノズル入口間口部で、周知のよ

し、更には、ノズルの高密度化を図ることを目的 としてなされたものである。

槙 成

第1 図は、本発明によるインクジェット記録へッドの一実施例を説明するための要部斯面図、第2 図は、本発明によるインクジェット記録ヘッドの電気機械変換器子を複数個クシ像状に配列した

うに、 電気機械変換素子 2 は記録被 5 中においてその一端が固定部 7 で固定支持され、他 館に設けられた衝撃棒片 6 がノズル入口閉口部 8 の前方に配図され、この衝撃棒片 6 の変位による圧力変化が加圧 第1 の記録被 5 に伝達されて、ノズル 3 より被務を吸射させるものである。

上述の例においては、電気機械変換 表子 2 が片 持ち支持されているので、第5 図に示した例に比してより大きい変位を得ることができるが、この変位によって所望の圧力変化を得るためには、電気機械変換 素子 2 の先端に 設けられた衝撃 枠片 6 のノズル方向に対して 重直な 断面 報を大きくする 必要があり、第5 図に示した 従来技術と同様、ノズルの 面密度化が 困難であった。

目 的

本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされた もので、特に、従来技術のように、加圧室と記録 被漁路を独立して設けることなく、電気機械変換 楽子の一つの面を記録被流路に対向させて加圧室 を構成するようにすることによって小型化を実現

場合の例を示すための概観図で、第1図は、第2図の1-1線斯面図である。図中、2は電気機械変換素子で、該電気機械変換素子2は、前述のの変換素子で、該電気機械変換素子2は、前述を立て成り、弾性板2b個がノズル3に近過した配配では、弾性板2b個がクスズル3に対して反対側の電気機械変換素子固定部でで、3に対して反対側の電気機械変換素子固定部でで、3に対して反対側の電気機械変換素子固定部でで、3に対して返りに変換を変換を表すになるようになっている。

第3図(a)~(d)は、本発明の動作原理を説明するための要部構成図で、(a)図は電気機械変換 要子2に印字信号が印加されていない時の状態、(b)図は印字信号が印加された時つまり電気機械変換素子2が変位されていない時の状態、(b)図は印字信号が印加された時つまり電気機・放 数素子2が記録被洗路4から離れる方向になるでした時の状態、(c)図は(b)図に示す状態から回くに示す状態から記録液流路4に接近した場合の状態を示し、この(b)図から(c)図の状態に変位す

特閒平1-128839 (3)

る時に記録被浙路4内の記録被5を加圧し、原理的には(d)図にΔVにて示す体積の記録被をノズル3より晩射させる。

このように、役気機械変換素子の固定部 7 をノ ズル3 に対して反対側に設けて記録被流路 4 に対 して重直に変位させた場合、電気機械変換素子 2 が記録被 5 をノズル3 の方向に押し出すように変 位するので、ノズル3 より被額を吸射させるため にはより効果的であり、更には、電気機械変換薬 子 2 が片持築りで構成されているので、先期(自 由期側)の変位が大きく、従って大きな体積変化 を得ることが可能である。

第4回(a)乃至第4回(c)は、電気機械変換素子2に印字信号が印加されていない時の電気機械変換素子2と記録液波路4の位置関係を示すための図で、各回とも第1回のⅣ-Ⅳ線方向から見た図に相当する断面図で、図中、10は薄膜フィルム、11は記録液流路上面であり、(a)回~(c)回は、電気機械変換素子2が記録液5中に配設されている場合の例を示し、(a)回は、記録液流路

4の幅に対して若干幅の広い電気機械変換楽子2 が記録被浚路上面11に接触しないように少しギ ャップをもって配設されている例、(b)図は、記 録被流路4より幅の狭い電気機械変換器子2が記 緑舷流路4の游の中に若干挿入されて配設されて いる例、(c)図は、記録被流路4より若干広い電 気機械変換素子2が記録液流路上面11に接触し て配設されている例である。又、(d)図および (e)図は、記録液流路4と電気機械変換業子2と の間に薄膜フィルム10を設け、電気機械姿物薬 子2が直接、記録被流路4の記録被5に接触しな いようにした場合の例を示し、(d)図は、健気機 観察後選子2が記録披流路4の間の中に翌年折入 されて配設されている例、(e)図は、記録液流路 4の幅より若干広い電気機械変換素子2が薄膜フ イルム10を介して記録被流路上面11に接触す るように配設されている例であるが、本発明がこ れらの例に限定されるものでないことは容易に理 怒できよう.

上述の実施例に示すように、本発明によると、

世気機械変換素子2の幅を記録被洗路4の幅と同思度とすればよいので小型化が変現でき、ノズルの高密度化を図ることが可能となる。又、電気機械変換素子2の変位によって得られる体積変化を変更する必要がある場合は、電ので簡単に変更の長手方向の長さを変えればよいので簡単に表すするにとができる。更には、第2図に示したように電気機械変換素子2を複数個クシ歯状に配列することになって、メルの高密度化、組立時の作業効率の向上を図ることができる。

上述の説明から明らかなように、本発明においては、特別な加圧室を設けることなく、電気機械変換素子の一つの面を記録被流路に対向させて、かつ、片持ち支持した簡単な構成とすることでで、小型化が実現でき、更には、ノズルの高速度化を位づることができる。又、電気機械変換素子を記録被の吐出効率の向上を図ることができる。又、電気機械変換素子を記録液

中に配設させた構成とすることによってヘッドの 簡素化、生産コストの軽減ができる。

更に、 蒋睒フィルムを用いて、 電気機械変換器子が記録被流路の記録被に直接接触しないようにすることによって、 電気機械変換器子部での記録被によるリークを防止でき、 又、 記録被も非導電性のみに限定されることなく自由に選択できる等の利点を有する。

更には、饱気機械変換剥子を複数個クシ齿状に 配列することによって、ノズルの高密度化並びに 組立時の作業効体の向上を図ることができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、本発明によるインクジェット記録へッドを説明するための要都断面固で第2回の 1 ー 1 級断面内、第2回は、本発明によるインクジェット記録へッドの一例を示すための平面図、第3回(a)乃至第3回(d)は、本発明が適用されるインクジェット記録へッドの動作説明をするための図、第4回(a)乃至第4回(e)は、それぞれ回りのVーV級方向から見た図に相当する断面図、

特開平1-128839 (4)

第 5 図および第 6 図は、従来のインクジェット記録へッドを説明するための構成図である。

1 …加圧窓、2 a …電型振動子、2 b …弾性板、2 …電気機械変換業子、3 …ノズル、4 …記録被流路、5 …記録被、6 …衝感移片、7 …電気機械変換業子固定部、8 …ノズル入口関口部、10 … 確認フィルム、11 …記録被流路上面。





